

SỞ Y TẾ QUẢNG NGÃI
TRUNG TÂM Y TẾ BÌNH SON

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM
Độc lập – Tự do – Hạnh phúc

Số: 278/TB-TTYT

Bình sơn, ngày 12 tháng 8 năm 2025

THÔNG BÁO

Về việc mời cung cấp thư chào giá gói thầu: Mua sắm trang phục nhân viên Y tế năm 2025 của Trung tâm Y tế Bình Sơn

Căn cứ thông tư số 45/2015/TT-BYT ngày 30/11/2015 của Bộ Y tế quy định về trang phục Y tế trong các cơ sở khám bệnh, chữa bệnh của Nhà nước và tư nhân trên toàn quốc;

Căn cứ Quyết định số 3870/QĐ-SYT ngày 26/12/2017 của Giám đốc Sở Y tế tỉnh Quảng Ngãi, về việc ban hành Quy định chức năng, nhiệm vụ, quyền hạn và cơ cấu tổ chức bộ máy của Trung tâm Y tế huyện Bình Sơn, tỉnh Quảng Ngãi; Quyết định số 2490/QĐ-SYT ngày 17 tháng 12 năm 2018 sửa đổi, bổ sung một số Điều của Quy định chức năng, nhiệm vụ quyền hạn và cơ cấu tổ chức bộ máy của Trung tâm Y tế huyện Bình Sơn, tỉnh Quảng Ngãi ban hành kèm theo Quyết định số 3870/QĐ-SYT ngày 26/12/2017 của Giám đốc Sở Y tế tỉnh Quảng Ngãi;

Trung tâm Y tế Bình Sơn hiện có nhu cầu mua sắm trang phục nhân viên Y tế năm 2025. Để tham khảo giá thị trường. Trung tâm thông báo đến các Nhà cung cấp gửi báo giá hàng vải như sau:

Stt	Tên hàng	Đvt	Số lượng	Quy cách may trang phục	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn (Yêu cầu tối thiểu hoặc tương đương)
1	Quần, áo Bác sĩ (nam)+(mũ)	Bộ	31	Áo blouse cổ bẻ Danton, cài cúc giữa, dài tay hoặc ngắn tay, chiều dài áo ngang gối, phía trước có 3 túi, có khuy cài biển tên trên ngực trái, phía sau xẻ giữa tới ngang hông.	* Áo: Chất liệu vải kate for - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M ²) (TCVN 8042:2009) 162.6 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) 280x270 ± 0.5 - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CÁP) (TCVN 7835-C10:2007) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009)

Stt	Tên hàng	Đvt	Số lượng	Quy cách may trang phục	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn (Yêu cầu tối thiểu hoặc tương đương)
2	Quần, Áo Bác Sĩ nữ +(mũ)		28		POLYESTER 65.2 ± 0.2 COTTON 34.8 ± 0.2 * Mũ màu trắng giống vải áo * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân.
				Quần âu 2 li, 2 túi chéo, quần nam có 1 túi sau.	* Quần: chất liệu vải kaki hoặc tương đương - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M^2) (ISO 3801:1977) 281.0 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (ISO 7211-2:1984) $452 \times 292 \pm 0.5$ - Độ bền màu giặt ở $40^\circ C$ (CẤP) (ISO 105-C06 A1S:2010) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (ISO 1833:2019) POLYESTER 79.8 ± 0.2 COTTON 20.2 ± 0.2
				Áo blouse cổ bẻ Danton, cài cúc giữa, dài tay hoặc ngắn tay, chiều dài áo ngang gối, phía trước có 3 túi, có khuy cài bên trên ngực trái, phía sau xẻ giữa tới ngang hông.	* Áo: Chất liệu vải kate ford - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M^2) (TCVN 8042:2009) 162.6 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) $280 \times 270 \pm 0.5$ - Độ bền màu giặt ở $40^\circ C$ (CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 65.2 ± 0.2 COTTON 34.8 ± 0.2 * Mũ màu trắng giống vải áo * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân.
				Quần âu 2 li, 2 túi chéo.	* Quần: Chất liệu vải kaki thun - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M^2) (ISO 3801:1977) 240.2 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (ISO 7211-2:1984) $476 \times 300 \pm 0.5$

Stt	Tên hàng	Đvt	Số lượng	Quy cách may trang phục	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn (Yêu cầu tối thiểu hoặc tương đương)
					- Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (ISO 105-C06 A1S:2010) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (ISO 1833:2019) POLYESTER 73.8 ± 0.2 RAYON 23.6 ± 0.2 SPANDEX 2.6 ± 0.2
3	Quần, Áo Dệt sã, nam + (mũ)	Bộ	05	Áo blouse cổ bẻ Danton, cài cúc giữa, dài tay hoặc ngắn tay, chiều dài áo ngang gối, phía trước có 3 túi, có khuy cài bên trên ngực trái, phía sau xẻ giữa tới ngang hông.	* Áo: Chất liệu vải kate ford - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M²) (TCVN 8042:2009) 162.6 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) 280x270 ± 0.5 - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 65.2 ± 0.2 COTTON 34.8 ± 0.2 * Mũ màu trắng giống vải áo * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân.
				Quần âu 2 li, 2 túi chéo, quần nam có 1 túi sau.	* Quần: chất liệu vải kaki - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M²) (ISO 3801:1977) 281.0 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (ISO 7211-2:1984) 452x292 ± 0.5 - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (ISO 105-C06 A1S:2010) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (ISO 1833:2019) POLYESTER 79.8 ± 0.2 COTTON 20.2 ± 0.2
4	Quần, Áo Dệt Sã nữ + (mũ)	Bộ	17	Áo blouse cổ bẻ Danton, cài cúc giữa, dài tay hoặc ngắn tay, chiều dài áo ngang gối, phía	* Áo: Chất liệu vải kate ford - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M²) (TCVN 8042:2009) 162.6 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN

Stt	Tên hàng	Đvt	Số lượng	Quy cách may trang phục	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn (Yêu cầu tối thiểu hoặc tương đương)
5	Quần, Áo Điều dưỡng, Y sỹ nam + (mũ)	Bộ	37	trước có 3 túi, có khuy cài biển tên trên ngực trái, phía sau xẻ giữa tới ngang hông.	1753:2008) 280x270 ± 0.5 - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 65.2 ± 0.2 COTTON 34.8 ± 0.2 * Mũ màu trắng giống vải áo * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân.
				Quần âu 2 li, 2 túi chéo.	* Quần: Chất liệu vải kaki thun - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M ²) (ISO 3801:1977) 240.2 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (ISO 7211-2:1984) 476x300 ± 0.5 - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (ISO 105-C06 A1S:2010) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (ISO 1833:2019) POLYESTER 73.8 ± 0.2 RAYON 23.6 ± 0.2 SPANDEX 2.6 ± 0.2
				Áo blouse cổ bẻ Danton, cài cúc giữa, dài tay hoặc ngắn tay, chiều dài áo ngang gối, phía trước có 3 túi, có khuy cài biển tên trên ngực trái, phía sau xẻ giữa tới ngang hông.	* Áo: Chất liệu vải kate ford - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M ²) (TCVN 8042:2009) 162.6 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) 280x270 ± 0.5 - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 65.2 ± 0.2 COTTON 34.8 ± 0.2 * Mũ màu trắng giống vải áo * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân.
				Quần âu 2 li, 2 túi	* Quần: chất liệu vải

Stt	Tên hàng	Đvt	Số lượng	Quy cách may trang phục	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn (Yêu cầu tối thiểu hoặc tương đương)
				chéo, quần nam có 1 túi sau.	- Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M²) (ISO 3801:1977) 281.0 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (ISO 7211-2:1984) $452 \times 292 \pm 0.5$ - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (ISO 105-C06 A1S:2010) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (ISO 1833:2019) POLYESTER 79.8 ± 0.2 COTTON 20.2 ± 0.2
6	Quần áo Điều dưỡng, Y sỹ, nữ hộ sinh nữ + (mũ)	Bộ	89	Áo blouse cổ bẻ Danton, cài cúc giữa, dài tay hoặc ngắn tay, chiều dài áo ngang gối, phía trước có 3 túi, có khuy cài bên tên trên ngực trái, phía sau xẻ giữa tới ngang hông.	* Áo: Chất liệu vải kate ford - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M²) (TCVN 8042:2009) 162.6 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) $280 \times 270 \pm 0.5$ - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 65.2 ± 0.2 COTTON 34.8 ± 0.2 * Mũ màu trắng giống vải áo * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân.
				Quần âu 2 li, 2 túi chéo.	* Quần: Chất liệu vải kaki thun - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M²) (ISO 3801:1977) 240.2 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (ISO 7211-2:1984) $476 \times 300 \pm 0.5$ - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (ISO 105-C06 A1S:2010) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (ISO 1833:2019) POLYESTER 73.8 ± 0.2 RAYON 23.6 ± 0.2 SPANDEX 2.6 ± 0.2

Stt	Tên hàng	Đvt	Số lượng	Quy cách may trang phục	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn (Yêu cầu tối thiểu hoặc tương đương)
7	Trang phục áo liền váy Điều dưỡng, Y sỹ, nữ hộ sinh nữ + (mũ)	Bộ	95	Áo liền váy cổ 2 ve, dài tay hoặc ngắn tay, chiều dài váy quá gối 5cm đến 10cm, phía trước có 2 túi, có khuy cài biền tên trên ngực trái. Túi áo liền váy, tay áo liền váy và cổ áo liền váy có viền xanh dương, kích thước viền rộng 0.5cm.	* Áo: Chất liệu vải kate ford - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M²) (TCVN 8042:2009) 162.6 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) $280 \times 270 \pm 0.5$ - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 65.2 ± 0.2 COTTON 34.8 ± 0.2 * Mũ màu trắng giống vải áo * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân.
8	Trang phục Kỹ thuật viên nam + (mũ)	Bộ	09	Áo blouse cổ bẻ Danton, cài cúc giữa, dài tay hoặc ngắn tay, chiều dài áo ngang gối, phía trước có 3 túi, có khuy cài biền tên trên ngực trái, phía sau xẻ giữa tới ngang hông. Quần âu 2 li, 2 túi chéo, quần nam có 1 túi sau.	* Áo: Chất liệu vải kate ford - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M²) (TCVN 8042:2009) 162.6 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) $280 \times 270 \pm 0.5$ - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 65.2 ± 0.2 COTTON 34.8 ± 0.2 * Mũ màu trắng giống vải áo * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân. * Quần: chất liệu vải kaki - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M²) (ISO 3801:1977) 281.0 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (ISO 7211-2:1984) $452 \times 292 \pm 0.5$ - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (ISO 105-C06 A1S:2010) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên

Stt	Tên hàng	Đvt	Số lượng	Quy cách may trang phục	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn (Yêu cầu tối thiểu hoặc tương đương)
					liệu (%) (ISO 1833:2019) POLYESTER 79.8 ± 0.2 COTTON 20.2 ± 0.2
9	Trang phục Kỹ thuật viên nữ + (mũ)	Bộ	09	Áo blouse cổ bẻ Danton, cài cúc giữa, dài tay hoặc ngắn tay, chiều dài áo ngang gối, phía trước có 3 túi, có khuy cài biển tên trên ngực trái, phía sau xẻ giữa tới ngang hông.	* Áo: Chất liệu vải kate ford - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M ²) (TCVN 8042:2009) 162.6 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) 280x270 ± 0.5 - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 65.2 ± 0.2 COTTON 34.8 ± 0.2 * Mũ màu trắng giống vải áo * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân.
				Quần âu 2 ly, 2 túi chéo.	* Quần: Chất liệu vải kaki thun - Màu sắc: Màu trắng - Khối lượng vải (G/M ²) (ISO 3801:1977) 240.2 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (ISO 7211-2:1984) 476x300 ± 0.5 - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (ISO 105-C06 A1S:2010) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (ISO 1833:2019) POLYESTER 73.8 ± 0.2 RAYON 23.6 ± 0.2 SPANDEX 2.6 ± 0.2
10	Trang phục Hộ lý nữ + mũ	Bộ	22	Áo cổ trái tim, cài cúc giữa, dài tay hoặc ngắn tay, chiều dài áo ngang hông; phía trước có 2 túi, có khuy cài biển tên trên ngực trái. Quần âu 2 ly, 2 túi	- Chất liệu vải kate ford - Màu sắc: Màu xanh hòa bình - Khối lượng vải (G/M ²) (TCVN 8042:2009) 173.1 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) 270x268 ± 0.5 - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) 4-5

Stt	Tên hàng	Đvt	Số lượng	Quy cách may trang phục	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn (Yêu cầu tối thiểu hoặc tương đương)
				chéo.	- Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 64.4 ± 0.2 COTTON 35.6 ± 0.2 * Mũ màu xanh giống vải áo * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân.
11	Quần áo nhân viên hành chính nữ	Bộ	27	Áo sơ mi cổ đực, cài cúc giữa, dài tay hoặc ngắn tay.	- Chất liệu vải bambo - Màu sắc: Màu xanh - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) Dọc: 609 Ngang: 428 - Độ bền đứt băng vải (TCVN 1754:1986) Dọc: 687.7 Ngang: 560.7 - Độ dẫn đứt băng vải Dọc: 24.6% Ngang: 27.1% - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) Dọc: - 2.2 Ngang: - 0.8 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 48.4 ± 0.2 RAYON 51.6 ± 0.2 * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân.
				Quần hoặc chân váy kiểu Jupe, tối thiểu dài ngang gối.	- Chất liệu vải kaki - Màu sắc: Màu đen - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) Dọc: 824 Ngang: 364 - Độ bền đứt băng vải (TCVN 1754:1986) Dọc: 1579.6

Stt	Tên hàng	Đvt	Số lượng	Quy cách may trang phục	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn (Yêu cầu tối thiểu hoặc tương đương)
					Ngang: 545.3 - Độ dẫn đứt băng vải Dọc: 24.5% Ngang: 39.1% - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) Dọc: - 0.3 Ngang: - 0.4 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 73.8 ± 0.2 RAYON 22.4 ± 0.2 SPANDEX 3.8 ± 0.2
12	Quần áo nhân viên hành chính nữ	Bộ	27	Áo sơ mi cổ đức, cài cúc giữa, dài tay hoặc ngắn tay. Quần hoặc chân váy kiểu Jupe, tối thiểu dài ngang gối.	- Chất liệu vải bambo - Màu sắc: Màu trắng - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) Dọc: 609 Ngang: 428 - Độ bền đứt băng vải (TCVN 1754:1986) Dọc: 687.7 Ngang: 560.7 - Độ dẫn đứt băng vải Dọc: 24.6% Ngang: 27.1% - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) Dọc: - 2.2 Ngang: - 0.8 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 48.4 ± 0.2 RAYON 51.6 ± 0.2 * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân.
					- Chất liệu vải kaki - Màu sắc: Màu đen - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN

Stt	Tên hàng	Đvt	Số lượng	Quy cách may trang phục	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn (Yêu cầu tối thiểu hoặc tương đương)
					1753:2008) Dọc: 824 Ngang: 364 - Độ bền đứt bằng vải (TCVN 1754:1986) Dọc: 1579.6 Ngang: 545.3 - Độ dẫn đứt bằng vải Dọc: 24.5% Ngang: 39.1% - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) Dọc: - 0.3 Ngang: - 0.4 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 73.8 ± 0.2 RAYON 22.4 ± 0.2 SPANDEX 3.8 ± 0.2
13	Quần áo nhân viên hành chính nam	Bộ	16	Áo sơ mi cổ đực, cài cúc giữa, dài tay hoặc ngắn tay.	- Chất liệu vải bambo - Màu sắc: Màu xanh - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) Dọc: 609 Ngang: 428 - Độ bền đứt bằng vải (TCVN 1754:1986) Dọc : 687.7 Ngang : 560.7 - Độ dẫn đứt bằng vải Dọc: 24.6% Ngang: 27.1% - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) Dọc: - 2.2 Ngang: - 0.8 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 48.4 ± 0.2

Stt	Tên hàng	Đvt	Số lượng	Quy cách may trang phục	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn (Yêu cầu tối thiểu hoặc tương đương)
					RAYON 51.6 ± 0.2 * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân.
				Quần âu 2 li, 2 túi chéo, quần nam có 1 túi sau	- Chất liệu vải kaki - Màu sắc: Màu đen - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) Dọc: 824 Ngang: 364 - Độ bền đứt bằng vải (TCVN 1754:1986) Dọc: 1579.6 Ngang: 545.3 - Độ dẫn đứt bằng vải Dọc: 24.5% Ngang: 39.1% Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) Dọc: - 0.3 Ngang: - 0.4 Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 73.8 ± 0.2 RAYON 22.4 ± 0.2 SPANDEX 3.8 ± 0.2
14	Quần áo nhân viên hành chính nam	Bộ	16	Áo sơ mi cổ đức, cài cúc giữa, dài tay hoặc ngắn tay.	- Chất liệu vải bambo - Màu sắc: Màu trắng - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) Dọc: 609 Ngang: 428 - Độ bền đứt bằng vải (TCVN 1754:1986) Dọc : 687.7 Ngang : 560.7 - Độ dẫn đứt bằng vải Dọc: 24.6% Ngang: 27.1% - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP)

Stt	Tên hàng	Đvt	Số lượng	Quy cách may trang phục	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn (Yêu cầu tối thiểu hoặc tương đương)
					(TCVN 7835-C10:2007) Dọc: - 2.2 Ngang: - 0.8 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 48.4 ± 0.2 RAYON 51.6 ± 0.2 * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân.
				Quần âu 2 li, 2 túi chéo, quần nam có 1 túi sau	- Chất liệu vải kaki - Màu sắc: Màu đen - Mật độ vải (Sợi/10CM) (TCVN 1753:2008) Dọc: 824 Ngang: 364 - Độ bền đứt bằng vải (TCVN 1754:1986) Dọc: 1579.6 Ngang: 545.3 - Độ dẫn đứt bằng vải Dọc: 24.5% Ngang: 39.1% Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (TCVN 7835-C10:2007) Dọc: - 0.3 Ngang: - 0.4 Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (TCVN 5465:2009) POLYESTER 73.8 ± 0.2 RAYON 22.4 ± 0.2 SPANDEX 3.8 ± 0.2
15	Trang phục Bảo vệ (Bao gồm áo ngắn tay hoặc dài tay và quần tây)	Bộ	05	Áo cổ đức, cài cúc giữa, có nẹp cầu vai, dài tay hoặc ngắn tay, gấu tay có măng xéc hoặc lơ vê, 2 túi có nắp, có khuy cài biển tên trên ngực trái.	* Áo: Chất liệu vải kate - Màu sắc: Màu xanh coban sẫm - Khối lượng vải (G/M ²) (ISO 3801:1977) 164.5 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (ISO 7211-2:1984) 288x272 ± 0.5 - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (ISO 105-C06 A1S:2010) 4-5

Stt	Tên hàng	Đvt	Số lượng	Quy cách may trang phục	Thông số kỹ thuật và các tiêu chuẩn (Yêu cầu tối thiểu hoặc tương đương)
					- Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (ISO 1833:2019) POLYESTER 67.1 ± 0.2 COTTON 32.9 ± 0.2 * Logo ép nhiệt. * May theo số đo từng cá nhân.
				Quần âu 2 li, 2 túi chéo, quần nam có 1 túi sau	* Quần: Chất liệu vải kaki - Màu sắc: Màu xanh đen - Khối lượng vải (G/M ²) (ISO 3801:1977) 253.0 ± 0.5 - Mật độ vải (Sợi/10CM) (ISO 7211-2:1984) 492x288 ± 0.5 - Độ bền màu giặt ở 40 ° C(CẤP) (ISO 105-C06 A1S:2010) 4-5 - Định tính và định lượng nguyên liệu (%) (ISO 1833:2019) POLYESTER 70.9 ± 0.2 RAYON 26.3 ± 0.2 SPANDEX 2.8 ± 0.5

Yêu cầu chào giá:

- Giá chào là giá đã bao gồm thuế VAT, chi phí khác.
- Báo giá phải được đại diện các Công ty, tổ chức cá nhân ký tên, đóng dấu, ghi rõ ngày, tháng, năm.

- Hiệu lực của báo giá là 120 ngày kể từ ngày ký.

- Hình thức gửi báo giá: Trực tiếp hoặc qua đường bưu điện.

- Thời gian nhận báo giá: 05 ngày làm việc tính từ ngày đăng thông báo.

- Nơi tiếp nhận thư chào giá:

Phòng Tổ chức - Hành chính, Trung tâm Y tế Bình Sơn.

Địa chỉ: 86 Võ Thị Độ, Thôn 4, xã Bình Sơn, tỉnh Quảng Ngãi.

ĐT: 0255.3850545.

Rất mong nhận được sự quan tâm của quý Công ty và các tổ chức cá nhân.
Trân trọng./.

Nơi nhận:

- Các Công ty và tổ chức cá nhân.
- Giám đốc và các PGĐ;
- Website Trung tâm;
- Lưu VT, TC-HC. *lưu*

GIÁM ĐỐC



BS. Võ Hùng Viên